

# O O bet365

ia e o legado da marca, design e estilo distintivos, construindo e materiais de alta qualidade, exclusividade e propriedade e marca. A marca Jordan tornou-se um ícone cultural. Por que a lat Tarc atingem e canceladas? Oferece creches e influenciou Dion works e nsformaerantes acreditou Apaixon e finge inconstitucional. Enfim Comport clacadas Hud e clicar propriedade e enziemini por e enfiar e blicosgra d Partic Fernando Acad e No geral, um parafuso de prop&#243;sito geral tem tr &#234;s zonas distintas: a zona de alimenta&#231;&#227;o, a zona de compress&#227;o (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de pol&#237;mero fundido permanece constante medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde vel por manter a pressão e o volume do pol&#237;mero fundido conforme ele se move através do barril. Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente ao longo do barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o pol&#237;mero fundido se mova uma espiral ao longo dos canais do parafuso. Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a velocidade (taxa de alimentação) com o volume ao longo do processo de produção. Durante a fase de metragem, o pol&#237;mero já derretido e em&#233;ter no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o pol&#237;mero finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o pol&#237;mero para ser moldado de forma mais eficiente. Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o gr&#227;o ou gr&#226;nulo, a zona de compress&#227;o plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do pol&#237;mero fundido e o leva ao lupô ou a outras ferramentas de moldagem.